



PRIMARIO

WASH PRIMER

P60GJ10/R07KJ56

BOLETÍN TÉCNICO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE
<p>Wash Primer es un primario de pretratamiento de dos componentes, de secado rápido y, libre de plomo.</p> <p>VENTAJAS: Promotor de excelente adherencia Para usarse como primario en superficies no ferrosas como: aluminio, latón, cobre, magnesio, fibra de vidrio y en superficies ferrosas como: lamina galvanizada, acero inoxidable, hoja de lata, etc.</p> <p>Wash Primer puede ser recubierto con acabados de uno y de dos componentes como: epóxicos, poliuretano, vinílicos, de hule clorado, lacas y esmaltes automotivos.</p> <p>Wash Primer debe ser recubierto en 4 horas como máximo.</p> <p>En aplicaciones específicas consultar al Departamento Técnico de Cía Sherwin Williams S.A. de C.V.</p>	<p>Acabado: Mate</p> <p>Color: Verde oscuro P60GJ10/R07KJ56</p> <p>No. de componentes: Dos.</p> <p>Vida útil: 8 hrs. (ya catalizado) a 25°C.</p> <p>Sólidos en volumen: 16.0 ± 2.0 %.</p> <p>Tiempo de secado: @ 25°C, 50% humedad relativa, aplicado a 0.3 mils. Al tacto: 5 - 10 minutos. L. de huella: 10 - 15 minutos</p> <p>Recubrir: 30 minutos; Máximo 4 horas.</p> <p>Rendimiento: 21 m² / litro a un espesor seco de 0.3 mils.</p> <p>NOTA: El rendimiento real de la pintura podrá variar debido al tipo de superficie a pintar, método de aplicación usado, condiciones de trabajo, grosor, las pérdidas podrán alcanzar hasta un 50 % o más por lo que se recomienda realizar una prueba de aplicación, para determinar el factor real de desperdicio.</p> <p>Espesor seco recomendado: 0.2 - 0.4 mils.</p> <p>Reducción recomendada : 150 %</p> <p>Reductor recomendado : R07KJ56 (No utilizar ningún otro reductor) El reductor hace la función también de catalizador.</p> <p>No usar este primario sobre metal sand blastado.</p> <p>Temperatura: Calor seco hasta 205°C.</p> <p>Presentación : 4 y 19 litros</p> <p>Almacenamiento: 9 meses bajo techo, en lugar fresco y seco.</p>	<p>Superficies Nuevas Lave la superficie con agua y detergente. Aplique Dual Etch, reducido en una proporción de 3 partes de agua por una de Dual Etch, con trapo o brocha para desoxidar, fosfatizar y asegurar una buena adherencia a la superficie. Elimine el exceso de Dual Etch con agua corriente y seque perfectamente.</p> <p>Superficies Repintadas Quite la pintura cuarteada, desprendida o muy maltratada con espátula o cuña, lije hasta dejar el metal desnudo y aplique en esas partes Dual Etch siguiendo el mismo procedimiento de las superficies nuevas. En áreas donde la pintura este firmemente adherida, únicamente asiente esta con lija de agua No. 320 hasta matar el brillo.</p>



119.03

PRIMARIO

WASH PRIMER

LÍNEA P60/R07KJ56

BOLETÍN TÉCNICO

SISTEMAS RECOMENDADOS	APLICACIÓN	PRECAUCIONES
<p>LÁMINA GALVANIZADA Y ALUMINIO. Una Mano ligera de Wash Primer a un espesor seco de 0.2 - 0.4 mils (5.0 - 10.0 micras) Puede ser recubierto con una gran variedad de acabados como: Recubrimientos Epóxico, vinílica, poliuretano, esmaltes y lacas acrílicas.</p> <p>Ver boletín técnico de estos recubrimientos. El Wash Primer deberá ser recubierto a las 4 hrs. de haberse aplicado como máximo, de lo contrario deberá hacerse una nueva aplicación.</p>	<p>Condiciones de aplicación: Temperatura: Mayor a 10°C Humedad relativa: 85% máximo</p> <p>Agitar perfectamente el material hasta que este libre de asentamientos y homogéneo. Reducir el material con el reductor catalizador R07KJ56, la reducción es de 150 % en volumen (1 parte de Wash Primer por 1.5 partes de reductor catalizador)</p> <p>Tiempo de inducción: 15 minutos.</p> <p>Filtrar el producto antes de su aplicación.</p> <p>Vida útil de mezcla: 6-8 horas. a 25°C</p> <p>NOTA: A mayor temperatura, la vida útil de mezcla se acorta.</p> <p>Métodos de aplicación: <u>Brocha</u> No se recomienda</p> <p><u>Rodillo</u> No se recomienda</p> <p><u>Aspersión Convencional</u> Presión de fluido: 1.0 - 1.5 Kg/cm² presión de atomización: 2.0 - 2.5 Kg/cm² Reducción: 150 % máximo</p> <p>Una vez realizada la aplicación, el equipo deberá lavarse con Thinner W R07KJ71.</p>	<p>Para evitar el peligro de fuego o explosión y daños a la salud, es necesario tener las siguientes medidas de seguridad:</p> <ul style="list-style-type: none">A. Usar mascarilla de aire fresco en su aplicación.B. Utilizar equipo eléctrico a prueba de explosión.C. No permitir chispas ni fumar durante su aplicación.D. Lavarse las manos antes de ingerir alimentos.E. Se debe contar con una adecuada ventilación.F. El reductor catalizador contiene ácido fosfórico que puede causar quemaduras en a piel. Se recomienda el uso de guantes y goggles. <p>Cía. Sherwin Williams S.A. de C.V., no se hace responsable por el mal uso de este producto.</p> <p>PARA CUALQUIER DUDA DIRÍJASE A SU REPRESENTANTE SHERWIN WILLIAMS O AL ÁREA DE ATENCIÓN A CLIENTES A LOS TELÉFONOS:</p> <p>Área Metropolitana: 53 33-1501 Conmutador: 53 33-1500 Ext. 1536 Lada sin costo: 01800 71 73 123 77 10 500</p>

