



119.05

UNIVERSAL

# METAL PRIMER

## LINEA E6I/R07KJ56

### BOLETÍN TÉCNICO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE
<p>Fondo desarrollado a base de resina vinílica y epóxica, y pigmentos inhibidores de la corrosión, y que una vez aplicado proporciona una película dura, resistente y flexible, brinda una adecuada protección a la intemperie cuando se aplica el sistema Primario-Acabado, así como mayor durabilidad a la superficie recubierta.</p> <p><b>USOS:</b> Adecuado para usarse para usarse en superficies metálicas como aluminio, lámina galvanizada, acero, hierro, unidades de Transporte tanto en interiores y exteriores. Trata la superficie del metal desnudo para proveerlo de una excelente adherencia con el acabado y alta resistencia a la corrosión. Deja la superficie tersa y es de secamiento rápido. Puede ser recubierto con pinturas de un solo componente y de dos componentes.</p> <p>Nota: <b>Resistencia Temperatura calor seco:</b> 85°C</p> <p>En aplicaciones específicas consultar al Departamento Técnico de Cía. Sherwin Williams S.A. de C.V.</p>	<p><b>Acabado:</b> Mate</p> <p><b>Color:</b> Verde amarillento E61GJ08 Blanco E61WJ03</p> <p><b>Número de componentes:</b> Dos.</p> <p><b>Sólidos en peso:</b> 41.0 ± 2%.</p> <p><b>Sólidos en volumen:</b> 24.8 ± 2%.</p> <p><b>Brillo a 60°:</b> 0 a 5 U</p> <p><b>Tiempo de secado a 25 °C y 50 % H.R. a 1.5 mils.</b> Al tacto: 5 - 10 minutos. Libre de huella: 20 a 30 minutos. Para recubrir: 60 minutos. Duro: 60 minutos.</p> <p><b>Rendimiento Teórico a 1.0 mils. de espesor seco:</b> 10 m<sup>2</sup> por litro.</p> <p><b>Nota.</b> Al calcular el rendimiento práctico, se deberá de tomar en cuenta pérdidas por aplicación, manejo de materiales e irregularidades de la superficie, que pueden ser del orden de un 50% o más, por lo que se recomienda realizar una prueba de aplicación, para determinar el factor real de desperdicio de la obra que se este realizando</p> <p><b>Espesor de película seca recomendada:</b> 0.8 a 1.2 mils.</p> <p><b>Catalizador/Reductor recomendado:</b> R07KJ56</p> <p><b>Aplicación:</b> Aspersion</p> <p><b>% de reducción/catalización:</b> 1 a 1 en volumen</p> <p><b>Tiempo de inducción:</b> 15 minutos.</p> <p><b>Envase de presentación:</b> 4 y 19 Litros.</p> <p><b>Almacenamiento:</b> 1 año en lugar seco y bajo techo</p>	<p>En general toda superficie deberá estar libre de polvo, grasa, suciedad, herrumbre, óxido, humedad o cualquier otro material contaminante.</p> <p><b>Superficies nuevas.</b> La limpieza de la superficie se realizara en forma manual o mecánica, dejando una superficie libre de óxido y de toda materia contaminante, se recomienda usar nuestro Desoxidante y Desengrasante Dual Etch W04KA63.</p> <p><b>Superficies repintadas</b> La superficie deberá estar libre de pintura suelta o en mal estado, así como libre de polvo y otros contaminantes que afecten la adherencia del fondo, mediante operaciones manuales y/o mecánicas.</p>



119.05

UNIVERSAL

# METAL PRIMER

## LINEA E61/R07KJ56

### BOLETÍN TÉCNICO

SISTEMAS RECOMENDADOS	APLICACIÓN	PRECAUCIONES
<p><b>ACERO Y LAMINA GALVANIZADA</b>  <b>Sistema Vinil-epoxy- Alquidal.</b>            Una capa de Universal Metal Primer Rex Línea E61/R07KJ56 a un espesor seco de 0.8 a 1.2 mils.            Dos a tres capas de Esmalte Metalex Línea F75 a un espesor seco de 0.6 a 0.8 mils por capa.            Espesor seco total: 2.6 a 3.6 mils.</p> <p><b>Sistema Vinil-Epoxý-Acricilo</b>            Una capa de Universal Metal Primer Rex Línea E61/R07KJ56 a un espesor seco de 1.0 a 1.2 mils.            Dos a tres capas de Esmalte Kem Fast Dry Línea G69 a un espesor seco por capa de 0.6 a 0.8 mils.            Espesor seco total: 2.8 a 3.6 mils.</p> <p><b>Sistema Vinil-epoxy-Poliuretano.</b>            Una capa de Universal Metal Primer Rex Línea E61/R07KJ56 a un espesor seco de 0.8 a 1.2 mils.            Dos capas de Acabado Poliuretano Línea F96/V66VJ3 a un espesor seco por capa de 1.5 mils.            Espesor seco total: 3.8 a 4.2 mils.</p>	<p><b>Condiciones de Aplicación:</b>            Humedad relativa para aplicación: 85% máximo.            Temperatura: 10°C-40°C</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Agitar perfectamente el primario hasta obtener una mezcla uniforme libre de asentamientos.</li> <li>• Reductor/catalizador: R07KJ56</li> <li>• Reducir el material de acuerdo a la proporción recomendada ( 1 a 1 en volumen )</li> <li>• Filtrar el Recubrimiento.</li> <li>• Vida útil de mezcla: 8 horas.</li> </ul> <p><u>Aplicación</u>            Brocha o rodillo: Solo para áreas pequeñas</p> <p>Aspersión:  <u>Aspersión convencional.</u>            Pistola : JGA-503 ó DeBinks 2001            Presión de aplicación 2.0 a 3.0 kg/cm<sup>2</sup>            Presión de fluido: 1.0 a 1.5 kg/cm<sup>2</sup></p> <p><u>Aspersión Air-less</u>            Presión 2000 lb/pulg.            Boquilla: 0.15 a 0.17            Filtro: 60 mallas.</p> <p>Una vez realizados los trabajos de pintura se recomienda lavar el equipo con Thinner W R07KJ71.</p>	<p>No mezclar con ningún otro tipo de material, ni producto ajeno al sistema.</p> <p>No aplicar si la temperatura ambiente está a menos de 10°C.</p> <p>Evite el contacto prolongado con la piel</p> <p>Durante su aplicación, usar el equipo de protección correspondiente</p> <p><b>ADVERTENCIAS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Consérvese en lugar fresco y seco.</li> <li>- No se debe dejar al alcance de los menores de edad.</li> <li>- No se ingiera.</li> <li>- Cierre bien el envase después de cada uso.</li> <li>- No mezclar con ningún otro material, o producto ajeno al sistema.</li> </ul> <p>Compañía Sherwin Williams S.A. de C.V., no se hace responsable por el mal uso de este producto.</p> <p>PARA CUALQUIER DUDA DIRÍJASE A SU REPRESENTANTE SHERWIN WILLIAMS O AL ÁREA DE ATENCIÓN A CLIENTES A LOS TELÉFONOS:</p> <p>Área Metropolitana: 5333-1501            Conmutador 5333-1500 Ext. 1501            Lada sin costo: 01800 71 73 123            77 10 500</p>

