



PRIMARIO VINIL ALQUIDAL
PEMEX RP-2
E90RJ03

BOLETÍN TÉCNICO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE
<p>Primario desarrollado a base de Resina Alquidial modificada con Resina Vinílicas y pigmentos a base cromato de zinc que proporciona un excelente inhibidor de la corrosión y resistencia a productos químicos en general. Este producto esta homologado y aprobado por el Instituto Mexicano del Petróleo. Cumple satisfactoriamente con las especificaciones de:</p> <p style="text-align: center;">PEMEX: RP-2</p> <p>USOS.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Instalaciones expuestas a los ambientes húmedos y salinos. 2. Protección de Equipos contra agentes químicos. 3. Se usa como sistema en la protección exterior de superficies de hierro y acero, es recomendable en: <p>Estructuras metálicas, Talleres, Almacenes, Tubería, y exterior de equipos de Proceso.</p> <p>Guía de Resistencia Física Adherencia en Balanza: 4 Kg mínimo Flexibilidad en Mandril Mayor de 10% Cónico. Resistencia en Cámara 200 Horas. Salina. ASTM B 117 Intemperismo Q.V. 200 Horas. ASTM G-23 ciclos 102/18 Estas dos últimas propiedades, se evaluaron Como sistema Primario-Acabado. Una capa de Primario Vinil Alquidial RP-2 E90RJ03 a 2.0 mils secas Dos capas de Esmalte Alquidial RA-20 F91WJ06 a un espesor seco de 3.0 mils Preparación de Superficie: Limpieza Manual Mecánica SSPC-SP 2/3</p> <p>Guía de Resistencia Química. El Primario Vinil Alquidial recubierto con cualquiera de los Acabados recomendados, no deberá ser usado en inmersión, únicamente en áreas donde existan vapores y salpicaduras de agentes tales como:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Agua Dulce y Salada. • Jabones y Alcalis. • Solventes. • Aceites y Grasas. • Soluciones de Acidos Orgánicos e Inorgánicos. <p>En aplicaciones específicas consultar al Departamento Técnico de Cía. Sherwin Williams S.A. de C.V.</p>	<p>Acabado: Mate</p> <p>Color: Rojo Oxido.</p> <p>No. de componentes: Uno.</p> <p>Sólidos en peso: 54 ± 2%.</p> <p>Sólidos en volumen: 32±2 %.</p> <p>Secado a 25°C Y 50% de H.R. Al tacto: 30 minutos. Libre de huella: 1 hora. Duro: 6 horas. Recubrir: 4 a 6 horas. En servicio: 24 horas.</p> <p>Espesor de película seca por capa: 1.5 mils</p> <p>No. de capas: 2</p> <p>Rendimiento teórico a 1.0 mils de espesor seco: 12 m²/lt.</p> <p>Nota. Al calcular el rendimiento práctico, se deberá de tomar en cuenta pérdidas por aplicación, manejo de materiales e irregularidades de la superficie, que pueden ser del orden de un 50% o más, por lo que se recomienda realizar una prueba de aplicación, para determinar el factor real de desperdicio de la obra que se este haciendo.</p> <p>Resistencia Calor Seco: 80°C.</p> <p>Envase de presentación: Envase: 19 litros.</p> <p>Almacenamiento: Un año bajo techo y en lugar seco.</p>	<p>Superficies nuevas</p> <p>ACERO: De preferencia deberá realizarse una limpieza con abrasivos de acuerdo a la especificación SSPC-SP-6, pero puede realizarse una limpieza Manual ò mecánica, de acuerdo a las especificaciones SSPC-SP-2 ó SP-3. En ambos casos es necesario iniciar el proceso de limpieza con limpieza a base de disolventes SSPC-SP-1.</p> <p>Superficies repintadas</p> <p>Eliminar toda la pintura en mal estado de adherencia y apariencia. Limpiar todo rastro de moho, oxidación y materia extraña que pueda afectar la adherencia entre la superficie y la pintura, mediante limpieza con disolventes SSPC-SP-1 seguida de limpieza Manual ó Mecánica (SSPC-SP-2 ò SSPC-SP-3). Se recomienda realizar una prueba de aplicación con la finalidad de verificar la adherencia del nuevo recubrimiento con el anterior, si la adherencia es deficiente, deberá prepararse la superficie como si fuese nueva.</p>



117.02

PRIMARIOVINIL ALQUIDAL
PEMEX RP 2
E90RJ03

BOLETÍN TÉCNICO

SISTEMAS RECOMENDADOS	APLICACIÓN	PRECAUCIONES
<p>ACERO</p> <p>Sistema Alquidal Dos capas de Primario Vinil Alquidal Cromato de Zinc E90RJ03 a un espesor seco por capa de 1.5 mils. Dos capas de Esmalte Alquidal Línea F91(RA-20), a un espesor seco por capa de 1.5 mils. Espesor seco Total 6.0 mils.</p> <p>Sistema Alquidal Dos capas de Primario Vinil Alquidal Cromato de Zinc E90RJ03 a un espesor seco por capa de 1.5 mils. Dos capas de Esmalte Alquidal Kem Enamel Línea A57 a un espesor seco por capa de 1.5 mils. Espesor seco Total: 6.0 mils.</p> <p>Sistema Vinil Alquidal-Poliuretano. Dos capas de Primario Vinil Alquidal Cromato de Zinc E90RJ03 a un espesor seco por capa de 1.5 mils. Dos capas de Acabado Acrílico Uretano Línea F96/V66VJ33 a un espesor seco por capa de 1.5 mils. Espesor seco Total: 6.0 mils.</p>	<p>Condiciones de Aplicación: Humedad relativa para aplicación: 85% máximo. Temperatura: 10°C a 40°C Agitar perfectamente el primario.</p> <p>Ajustar la viscosidad de aplicación del primario con el reductor R90KJ10 de acuerdo al método de aplicación a usar.</p> <p>Filtrar el Recubrimiento.</p> <p>Reducción recomendada: Brocha: Máximo 10%. Aspersión: Máximo 15%.</p> <p>Aspersión convencional Pistola De Vibbiss JGA-503 Presión de atomización: 2.5 a 3.5 Kg/cm2. Presión de fluido 1.0 a 1.5 Kg/cm2.</p> <p>Equipo Airless Presión de trabajo: 2000 a 2500 psi Boquilla 0.015" a 0.017". Filtro 60 mallas.</p> <p>Se recomienda lavar el equipo de aspersión con Thinner W R07KJ71.</p>	<p>Para evitar el peligro de fuego y daños a la salud durante su aplicación es necesario tener las siguientes medidas de seguridad:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Usar mascarilla de aire fresco en su aplicación. 2. Utilizar equipo eléctrico a prueba de explosión. 3. No permitir chispas ni fumar durante su aplicación. 4. Lavarse las manos antes de ingerir alimentos 5. Se deberá de contar con una adecuada ventilación. 6. No aplicar si la temperatura ambiente está amenos de 10°C. 7. No reducir más de lo recomendado <p>Cía. Sherwin Williams S.A. de C.V., no se hace responsable por el mal uso de este producto.</p> <p>PARA CUALQUIER DUDA DIRÍJASE A SU REPRESENTANTE SHERWIN WILLIAMS O AL ÁREA DE ATENCIÓN A CLIENTES A LOS TELÉFONOS:</p> <p>Área Metropolitana: 53 33-1501 Conmutador: 53 33-1500 Ext. 1501 Lada sin costo: 01800 71 73 123 77 10 500</p>

