



PRIMARIO  
**EPÓXICODUPLEX**

**BOLETIN TECNICO**

**LÍNEA E67**

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE
<p>Recubrimiento desarrollado a base de Resina Epóxica tipo éster y pigmentos inhibidores de la corrosión, para usarse tanto en interiores y exteriores, con excelente resistencia a la intemperie.</p> <p>Este producto es del tipo dúplex, esto es que puede ser de secamiento al aire o también puede ser horneado.</p> <p><b>USOS:</b>  Recomendable para usarse en aquellos equipos ó maquina donde se requiera una alta protección como:  Equipo Ferroviario.  Equipo Automotriz.  Equipo de Proceso.  Equipo de Mantenimiento.  Puede usarse como Autoimprimante.</p> <p><b>PROPIEDADES:</b>  Flexibilidad: Doble 180°C, Mandril Cónico.  Resultado: Pasa.  Adherencia: ASTM D3359  Resultado: Sin desprendimiento.  Cámara Salina ASTM B 117  Resultado: 800 horas  (Espesor 3.0 mils seco de primario).  SSPC –SP-6</p> <p>En aplicaciones específicas consultar al Departamento Técnico de Cía. Sherwin Williams, S.A. de C.V.</p>	<p><b>Acabado:</b> Semimate</p> <p><b>Color:</b> Rojo Oxido E67RJ16.  Negro E67BJ03</p> <p><b>No. de Componentes:</b> Uno</p> <p><b>Sólidos en peso:</b> 60 ± 2.0%.</p> <p><b>Sólidos en Volumen:</b> 42 ± 2%.</p> <p><b>Tiempo de secado:</b> @ 25°C. y 50% H.R. a 1.5 mils.</p> <p>Al Tacto: 30 a 60 minutos.  A la huella: 2 horas.  Duro: 24 horas.  Oreo: 10 minutos.  Horneo: 15 minutos a 150°C</p> <p><b>Rendimiento Teórico:</b> 16 m<sup>2</sup>/lt. a 1.0 mils secas (sin pérdidas).</p> <p><b>No. de capas:</b> Una.</p> <p><b>Espesor recomendado por capa:</b> 3.0 mils.</p> <p><b>Aplicación:</b> Aspersión, Inmersión.</p> <p><b>Reductor recomendado:</b> R02KA04 ó Reductor Universal R07KJ25</p> <p><b>NOTA:</b>  Al calcular el rendimiento práctico hay que tomar en cuenta pérdidas por aplicación, manejo de materiales, irregularidades de la superficie, condiciones de aplicación; estas pérdidas son del orden de un 50% ó más, por lo que se recomienda realizar una prueba de aplicación para determinar el factor real de desperdicio de la obra a realizar.</p> <p><b>Resistencia a calor seco:</b> 150°C.</p> <p><b>Presentación:</b> Envase de 19 litros.  Envase de 200 litros.</p> <p><b>Almacenamiento:</b> 12 meses bajo techo, en lugar fresco y seco.</p>	<p>En general toda la superficie a pintar, deberá estar libre de polvo, grasa, suciedad, herrumbre u otros contaminantes, que afecten el desempeño de todo recubrimiento aplicado.</p> <p><b>Superficies Ferrosas:</b>  Es necesario primero eliminar grasa o aceites, mediante limpieza con disolventes de acuerdo a la Norma SSPC-SP-1 y después se recomienda Limpieza con Abrasivo Acabado Comercial SSPC.SP-6, con un perfil de anclaje de 1.5 mils, en caso que no pudiera efectuarse limpieza con abrasivos, podríamos usar limpieza manual-mecánica SSPC-SP-3, considerando que el desempeño del recubrimiento va a depender de la preparación de la superficie.</p> <p><b>Superficies Repintadas:</b>  La superficie deberá estar libre de polvo, humedad, pintura suelta o en mal estado. Debido a que estos recubrimientos ofrecen una alta resistencia a la corrosión, se recomienda de preferencia realizar una preparación como si se tratase de una superficie nueva.</p>



# PRIMARIO EPÓXICO DUPLEX

## BOLETIN TECNICO

## LÍNEA E67

SISTEMAS RECOMENDADOS	APLICACIÓN	PRECAUCIONES
<p><b>ACERO:</b> <u>Auto-Imprimante</u> Una capa de Primario Epóxico Dúplex a un espesor de película seca de 3.0 mils.</p> <p>Espesor seco total 3.0 mils.</p> <p><u>Sistema Alquidal</u> Una capa de primario Epóxico Dúplex a un espesor de película seca de 3.0 mils.</p> <p>Dos capas de Esmalte alquidal Kem Enamel Línea A57 a un espesor seco por capa de 1.0 a 1.5 mils.</p> <p>Espesor seco Total: 5.0 a 6.0 mils.</p> <p><u>Sistema Acrílico base Agua.</u> Una capa de Primario Epóxico Dúplex a un espesor de película seca de 3.0 mils.</p> <p>Una a dos capas de Esmalte Acrílico Base Agua Línea B66 ó B42, a un espesor seco por capa de 3.0 mils.</p> <p>Espesor seco Total: 6.0 a 9.0 mils.</p> <p><u>Sistema Acrílico de Horneo.</u> Una capa de Primario Epóxico Dúplex a un espesor de película seca de 3.0 mils.</p> <p>Una a dos capas de Esmalte Acrílico de Horneo Línea F71 un espesor seco por capa de 1.0 mils.</p>	<p><b>Condiciones de Aplicación:</b> Temperatura: 10 a 40°C Humedad relativa: 85% máximo</p> <p>Agitar perfectamente el recubrimiento hasta obtener un color uniforme y libre de asentamientos.</p> <p>Adelgazar el recubrimiento dependiendo el método de aplicación elegido.</p> <p>Filtrar el recubrimiento antes de aplicarlo.</p> <p><b>Aplicación:</b></p> <p><u>Aspersión Convencional</u> Equipo: Devilbiss JGA-503. Presión: 2.5 a 3.0 kg/cm<sup>2</sup>. Presión: 1.0 a 1.5 kg/cm<sup>2</sup>. Reducción: Hasta un 20%.</p> <p><u>Aspersión Airless</u> Presión: 2000 a 2500 psi. Boquilla: 0.017 a 0.021". Filtro: 60 mallas. Reducción: Si es necesario hasta un 10%.</p> <p><u>Inmersión</u> Reducción: Hasta un 20% Se deberá contar con agitador, para evitar asentamientos.</p> <p>Una vez realizados los trabajos de pintura se deberá lavar el equipo de aplicación con Thinner W R07KJ71.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>No mezclar con ningún otro tipo de material, ni producto ajeno al sistema.</li> <li>No aplicar si la temperatura ambiente está a menos de 10°C.</li> <li>Evite el contacto prolongado con la piel.</li> <li>Durante su aplicación, usar el equipo de protección correspondiente.</li> </ol> <p style="text-align: center;"><b>ADVERTENCIAS</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Consérvese en lugar fresco y seco.</li> <li>No se debe dejar al alcance de los menores de edad.</li> <li>No se ingiera.</li> <li>Cierre bien el envase después de cada uso.</li> <li>No mezclar con ningún otro tipo de material, ni producto ajeno al sistema.</li> </ol> <p>Cía. Sherwin Williams S.A. de C.V., no se hace responsable por el mal uso de este producto.</p> <p>PARA CUALQUIER DUDA DIRÍJASE A SU REPRESENTANTE SHERWIN WILLIAMS O AL ÁREA DE ATENCIÓN A CLIENTES A LOS TELÉFONOS:</p> <p>Área Metropolitana: 5333-1501 Conmutador: 5333-1500 Ext. 1536 Lada sin costo: 01800 71 73 123 77 10 500</p>

