



117 07

PRIMARIO EPOXICO CATALIZADO

**PEMEX RP-6**

**B63RJ40/V93VJ06**

**BOLETÍN TÉCNICO**

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE
<p>Recubrimiento formulado a partir de resina epóxica y pigmentos inhibidores a la corrosión que endurece por la adición de un reactivo químico, que es el componente poliamídico, envasado por separado, proporcionando excelentes propiedades de adherencia, humectación, y resistencia a la turbosina.</p> <p>Este producto cumple satisfactoriamente la especificación de:</p> <p style="text-align: center;"><b>PEMEX RP-6</b></p> <p>Y se encuentra homologado por el Instituto Mexicano del Petróleo</p> <p><b>USOS::</b></p> <p>Considerando ò tomando en cuenta que se trata de un recubrimiento para mantenimiento pesado podrá ser utilizado además como primario de taller o en campo para fierro y acero ya sea interior o exterior.</p> <p>Puede recubrirse con Acabados Epóxicos o de poliuretano, siendo recomendado como sistema en las siguientes áreas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Industria Química</li> <li>• Refinerías</li> <li>• Industrias Siderúrgicas</li> <li>• Plantas Eléctricas</li> <li>• Equipos Perforadores</li> <li>• Equipo de laboratorio.</li> <li>• Almacenamiento de crudo y destilados sin tratar.</li> <li>• Protección de equipo contra agentes químicos</li> </ul> <p><b>Resistencia química.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistencia en inmersión de agua.</li> <li>• Solventes alifáticos, petróleo crudo, destilados sin tratar y gasolina.</li> <li>• Agua dulce y de mar.</li> <li>• Resistencia a derrames, salpicaduras y vapores de productos químicos como.</li> <li>• Soluciones de ácidos orgánicos e inorgánicos.</li> <li>• Aceites lubricantes.</li> </ul> <p><u>Guía de Resistencia Física:</u>            Adherencia en Balanza: 8 kg.            Dureza a lápiz: 7H.            Flexibilidad en mandril cónico: 10%.            Resistencia a Cámara Salina: ASTM B-117 300 horas.            Intempermetro ciclo 102/18 ASTM G-23: 550 Horas.            Sistema: SSPC-10, RP-6 3.0 mils secas.</p> <p>En aplicaciones específicas consultar al Departamento Técnico de Cía Sherwin Williams S.A. de C.V.</p>	<p><b>Acabado :</b> Mate</p> <p><b>Color:</b> Rojo oxidado.</p> <p><b>Nivel de catalización:</b> 4 a 1 (4 partes de B63RJ40 por una de V93VJ06).</p> <p><b>Tiempo de vida útil:</b> 8 horas a 25 °C.</p> <p><b>Viscosidad:</b> 650 centipoises</p> <p><b>Peso específico:</b>            Componente Epóxico: 1.35            Componente Poliamídico: 0.9</p> <p><b>Sólidos en peso:</b> 66.0 ± 2.0%.</p> <p><b>Sólidos en volumen:</b> 43.0 ± 2.0%.</p> <p><b>Tiempo de secado a 25 °C y 50 % de H:R:</b>  <b>Secado al tacto:</b> 1.0 horas.  <b>Recubrir:</b> 6.0 horas mínimo            24 horas máximo  <b>Secado duro :</b> 24 horas</p> <p><b>Para poner en servicio:</b> 7 días (inmersión).</p> <p><b>Rendimiento teórico :</b> 17 m<sup>2</sup>/lto a 1.0 mils secas</p> <p><b>Espesor recomendado:</b> 2.0 a 3.0 mils.</p> <p><b>Reductor recomendado:</b> R90KJ12.</p> <p>NOTA            Al calcular el rendimiento práctico hay que tomar en cuenta pérdidas por aplicación, manejo de materiales e irregularidades de la superficie, condiciones de aplicación, estas pérdidas son del orden de un 50% ó más, por lo que se recomienda realizar una prueba de aplicación, para determinar el factor real de desperdicio de la obra a realizar.</p> <p><b>Presentación :</b>  <b>Base:</b> 16 litros.  <b>Catalizador:</b> 4 litros.</p> <p><b>Resistencia Calor Seco:</b> 85 °C</p> <p><b>Almacenamiento:</b> 1 año bajo techo y en lugar fresco y seco.</p>	<p><b>Superficies nuevas</b>  <b>Acero</b>            El proceso de preparación de superficie, iniciara con una limpieza a base de disolventes SSPC-SP-1, con la finalidad de eliminar grasa, aceites, seguida de una limpieza de abrasivos acabado comercial de acuerdo a la norma SSPC-SP-6 para servicio en exposición a intemperie, para servicio en inmersión se requiere limpieza con abrasivos acabado metal blanco SSPC-SP-5 (perfil de anclaje 1.5 a 2.0 mils)</p> <p><b>Superficie Repintada</b>            Eliminar toda la pintura suelta o en mal estado, Limpiar hasta dejar la superficie libre de polvo, grasa, óxido, mediante limpieza con abrasivos acabado comercial SSPC-SP-6.(perfil de anclaje 1.5 a 2.0 mils).</p>



117.07

PRIMARIO EPÓXICO CATALIZADO

**PEMEX RP-6**

**B63RJ40/V93VJ06**

**BOLETÍN TÉCNICO**

SISTEMAS RECOMENDADOS	APLICACIÓN	PRECAUCIONES
<p><b>a.- Sistema Epóxico Catalizado..</b> Una capa de Primario Epóxico Catalizado RP-6 B63RJ40/V93VJ06 a un espesor seco por capa de 2.0 a 3.0 mils. Dos capas de Acabado Epóxico Catalizado RA-26 Línea B63/V93VJ06 a un espesor seco de 5.0 mils. Espesor seco Total 12.0 a 13.0 mils.</p> <p><b>b.- Sistema Epóxico Poliuretano.</b> Una capa de primario Epóxico catalizado RP-6 B63RJ40/V93VJ06 a un espesor seco por capa de 2.0 a 3.0 mils. Una capa de Acabado Epóxico Catalizado A.S. a un espesor seco de 4.0 mils RA -26 Línea B63/V93VJ07. Dos capas de Acabado Poliuretano Línea F96/V66VJ33 RA-28 a un espesor seco por capa de 1.5 a 2.0 mils. Espesor seco total 9.0 a 11.0 mils.</p> <p><b>c.- Inmersión</b> Una capa de Primario Epóxico Catalizado RP-6 B63RJ40/V93VJ06 a un espesor seco por capa de 2.0 a 3.0 mils. Dos capas de Acabado Epóxico Catalizado RA-26 Línea B63/V93VJ06 a un espesor seco de 5.0 mils. Espesor seco Total 12.0 a 13.0 mils.</p>	<p><b>Condiciones de aplicación:</b> Temperatura : 10 - 40 °C Humedad Relativa: 85 % máxima.</p> <p><b>Nivel de catalización:</b> 4 a 1 en volumen (4 partes de B63RJ40 por una de V93VJ06)</p> <p><b>Tiempo de inducción :</b> 30 minutos</p> <p><b>Vida útil de la mezcla :</b> 6 - 8 hrs a 25 °C y 50 % de H:R:</p> <p>Agitar perfectamente el material. Catalizar el producto según indicaciones. Dejar reposar por 30 minutos la mezcla. Reducir el material dependiendo del método de aplicación a usar. Filtrar el material antes de su aplicación.</p> <p><b>Reductor recomendado :</b> R90KJ12</p> <p><b>Métodos de aplicación :</b> <u>Brocha</u> Reducción : 10 % máximo Solo recomendado para pequeñas áreas.</p> <p><u>Aspersión convencional</u> Presión del fluido . 1.0 - 1.5 Kg./cm2 Presión de atomización: 2.5 - 3.5 Kg./ cm2 Reducción: Hasta un 15 % como máximo.</p> <p><u>Aspersión Air-less</u> Presión: 2500 a 3000 psi. Boquilla : 0.017 - 0.021 " Filtro: 100 mallas. Reducción: 10% máximo.</p> <p>Una vez realizada la aplicación se deberá lavar el equipo con Thinner W R07KJ71 y después enjuagar con reductor R90KJ12.</p>	<p>Para evitar el peligro de fuego o explosión y daños a la salud, es necesario tomar las siguientes medidas de seguridad:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Usar mascarilla de aire fresco en su aplicación.</li> <li>2. Utilizar equipo eléctrico a prueba de explosión.</li> <li>3. No permitir chispas ni fumar durante su aplicación.</li> <li>4. Lavarse las manos antes de ingerir alimentos</li> <li>5. Se deberá de contar con una adecuada ventilación.</li> <li>6. Consérvese en lugar fresco y seco.</li> <li>7. No se deje al alcance de los menores de edad.</li> <li>8. No se ingiera.</li> <li>9. Cierre bien el envase después de cada uso.</li> <li>10. No mezclar con ningún otro tipo de material, ni producto ajeno al sistema.</li> </ol> <p>No aplicar si la temperatura ambiente está a menos de 10°C.</p> <p>Cía. Sherwin Williams S.A. de C.V., no se hace responsable por el mal uso de este producto.</p> <p>PARA CUALQUIER DUDA DIRÍJASE A SU REPRESENTANTE SHERWIN WILLIAMS O AL ÁREA DE ATENCIÓN A CLIENTES A LOS TELÉFONOS:</p> <p>Área Metropolitana: 53 33-1573 Conmutador: 53 33-1500 Ext. 1583 Lada sin costo: 01800 71 73 123</p>

