



117.06

PRIMARIO ALQUITRAN DE HULLA  
EPOXICO CATALIZADO

**PEMEX RP 5B**  
**B69BJ10/V66VJ36**

**BOLETÍN TÉCNICO**

| DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | CARACTERÍSTICAS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Primario de dos componentes formulado a base de resinas epóxicas y alquitrán de hulla que al ser mezclado con con un componente Poliamídico, se obtiene un excelente recubrimiento.</p> <p>Recubrimiento Epóxico de alquitrán de hulla homologado y aprobado por el Instituto Mexicano del Petróleo.</p> <p>Cumple satisfactoriamente con las especificaciones de:</p> <p style="text-align: center;"><b>PEMEX RP-5 TIPO B</b></p> <p><b>USOS:</b><br/>El primario Epóxico de Alquitrán de Hulla actúa como primario de sí mismo, por lo cual no es necesario su recubrimiento en exposiciones atmosféricas o de inmersión.</p> <p><b>ESTE MATERIAL SANGRA</b><br/>Puede recubrirse fácilmente con recubrimientos antivegetativos para evitar el desarrollo de organismos en el fondo del exterior de embarcaciones o similares.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Protección de estructuras de acero y concreto, compuertas de presas</li> <li>• Tanques de almacenamiento de crudo</li> <li>• Cubiertas y cascos de barcos</li> <li>• Plantas de tratamiento de aguas negras</li> <li>• Tuberías de tanques enterrados</li> </ul> <p><b>RESISTENCIA FISICA</b><br/>Adherencia en balanza : 8 Kg. mínimo<br/>Resistencia a la temperatura: 80° C (Calor seco).<br/>Dureza Lápiz : 8 H<br/>Flexibilidad con mandril cónico : mayor a 5 %<br/>Intemperismo Acelerado ciclo 102/18 ASTM G-123: 750 Horas.<br/>Gabinete Salino ASTM B117: 750 Horas.<br/>Sistema: SSPC-SP-6 y a 12.0 mils RP-5-B</p> <p><b>RESISTENCIA QUIMICA</b><br/>1- Resistencia en Inmersión :<br/> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Solventes de hidrocarburos alifáticos, Gasolina, keroseno, petróleo crudo, aceite combustible y puro.</li> <li>• Aceites tipo mineral y vegetal.</li> <li>• Alcalis.</li> <li>• Agua dulce, salada y tratada.</li> </ul>           2- Resistencia a vapores, salpicaduras y derrames de:<br/> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Soluciones de ácidos orgánicos.</li> <li>• Solventes aromáticos.</li> <li>• Eteres de glicol.</li> <li>• Alcoholes y solventes selectos</li> </ul>           En aplicaciones específicas consultar al Departamento Técnico de Cía. Sherwin Williams S.A. de C.V.</p> | <p><b>Acabado:</b> Semibrillante.</p> <p><b>Color:</b> Negro.</p> <p><b>No. de componentes:</b> 2.</p> <p><b>Catalizador:</b> V66VJ36.</p> <p><b>Nivel de catalización:</b> 4 a 1 en volumen<br/>4 partes del primario Epóxico B69BJ10 por una 1 parte de V66VJ36.</p> <p><b>Vida útil de la mezcla a 25°C:</b> 4 - 6 horas.</p> <p><b>Sólidos en peso:</b> 82 ± 2%.</p> <p><b>Sólidos en volumen:</b> 70 ± 2%.</p> <p><b>Secado a 25°C y 50 % de H.R. Aplicado a 100 micras húmedas:</b><br/>Al tacto: 4 horas.<br/>Duro: 24 horas.<br/>Recubrir: 6 horas; máximo 24 horas.<br/>Para servicio: 7 días (inmersión).</p> <p><b>Espesor de película seca por capa:</b> 6-8mils.</p> <p><b>No. de capas:</b> 2</p> <p><b>Rendimiento teórico a 1.0 mils de espesor seco:</b> 27 m<sup>2</sup>/lto.</p> <p><b>Nota.</b><br/>Al calcular el rendimiento práctico, se deberá de tomar en cuenta pérdidas por aplicación, manejo de materiales e irregularidades de la superficie, que pueden ser del orden de un 50% o más, por lo que se recomienda realizar una prueba de aplicación, para determinar el factor real de desperdicio de la obra que se este haciendo.</p> <p><b>Resistencia calor seco:</b> 80°C</p> <p><b>Envase de presentación:</b><br/>Acabado 16 lts.<br/>Catalizador 4 lts.</p> <p><b>Almacenamiento:</b> Un año bajo techo y en lugar seco.</p> | <p><b>Superficies nuevas</b><br/>ACERO: Se deberá iniciar el proceso de preparación de superficie con limpieza a base de disolventes de acuerdo a la SSPC-SP-1, seguido de una limpieza con abrasivos de acuerdo a la especificación SSPC-SP-6.</p> <p><b>Superficies repintadas</b><br/>Eliminar toda la pintura en mal estado de adherencia y apariencia, limpiar todo rastro de moho, oxidación y materia extraña que pueda afectar la adherencia entre la superficie y la pintura, se recomienda realizar prueba de compatibilidad entre la capa anterior y la nueva para determinar si se tiene adherencia ó no. en el caso que se presenten fallas al evaluar la adherencia el recubrimiento anterior deberá ser retirado en su totalidad mediante limpieza con Sand Blast Acabado Comercial. SSPC-SP-6</p> <p><b>Exposición en inmersión</b><br/>Se deberá iniciar el proceso de preparación de superficie con limpieza a base de disolventes de acuerdo a la SSPC-SP-1, seguido de limpieza con Sand-Blast Acabado Metal Blanco SSPC-SP-5.</p> <p><b>CONCRETO:</b><br/><b>Nuevo:</b> La superficie debe estar completamente limpia y seca antes de recubrir. El curado mínimo del sustrato es de 28 días a 25°C, se deberán de remover todos los contaminantes como agentes liberadores de cimbra, compuestos de curado, sales, eflorescencias, lechadas, mediante limpieza con Agua a Alta Presión (hasta 20000 psi), limpieza con Chorro de Abrasivo ó limpieza con Acido, en todos estos métodos al término de la preparación la superficie deberá presentar un aspecto similar al de una lija de grano medio.<br/><b>Viejo:</b> La preparación de superficie debe hacerse casi como el concreto nuevo, sin embargo si el concreto está contaminado con aceites, grasas, químicos, éstos deben ser removidos limpiando con algún detergente fuerte, refiérase al método ASTM D4258.<br/>Siempre siga los métodos ASTM enlistados a continuación: Práctica estándar para limpiar concreto ASTM D4258; Práctica estándar para abrasión de concreto ASTM D4259; Práctica estándar para acidular concreto ASTM D4259; Método de hoja de plástico para revisar humedad en concreto ASTM D4263.<br/><b>Servicio por inmersión:</b> Además de la preparación de superficie arriba mencionada, se requiere chorro de abrasivo acabado ráfaga en la superficie de concreto de acuerdo con ASTM D4259.</p> |



117.06

PRIMARIO ALQUITRAN DE HULLA  
EPÓXICO CATALIZADO

**PEMEX RP 5B**

**B69BJ10/V66VJ36**

**BOLETÍN TÉCNICO**

| SISTEMAS RECOMENDADOS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | APLICACIÓN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | PRECAUCIONES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>ACERO</p> <p>a) Sistema Epóxico.<br/>Dos capas de Primario Epóxico de Alquitrán de Hulla B69BJ10/V66VJ36 a un espesor seco de 6.0 - 8.0 mils. por capa<br/>Espesor seco total 12.0-16.0 mils.</p> <p>b) Sistema Epóxy - Antivegetativo<br/>Dos capas de Primario Epóxico de Alquitrán de Hulla B69BJ10/V66VJ36 a un espesor de 6-8 mils. Secas por capa.<br/>Dos capas de recubrimiento Antivegetativo Autopulible C45LJ01 a un espesor seco por capa de 2.0 mils.<br/>Espesor seco total: 16 - 20 mils.</p> <p>CONCRETO<br/>Dos capas de Primario Epóxico de Alquitrán de Hulla B69BJ10/V93VJ05 a un espesor seco de 6.0 - 8.0 mils. por capa<br/>Espesor seco total 12.0-16.0 mils.</p> | <p><b>Preparación de Superficie (Servicio)</b><br/>Atmosférico: SSPC-SP-6 (2.0 mils perfil de anclaje).<br/>Inmersión SSPC-SP-5 (2.0 mils perfil de anclaje)</p> <p><b>Condiciones de Aplicación:</b><br/>Humedad relativa para aplicación: 85% máximo.<br/>Temperatura: 10°C a 40°C<br/>Agitar perfectamente el acabado.</p> <p>Mezclar perfectamente en volumen:<br/>4 partes de B69BJ10 por<br/>1 parte de V66VJ36.</p> <p>Dejar reposar la mezcla durante 30 minutos.</p> <p>Ajustar la mezcla con el solvente recomendado: R90KJ12.</p> <p>Filtrar el Recubrimiento.</p> <p>Reducción recomendada:<br/>Brocha: Máximo 10%.<br/>Aspersión: Máximo 20%.</p> <p><u>Aspersión convencional</u><br/>Pistola De Vibbiss JGA-503.<br/>Presión de atomización: 2.5 a 3.5 Kg/cm<sup>2</sup>.<br/>Presión de fluido 1.0 a 1.5 Kg/cm<sup>2</sup>.</p> <p><u>Equipo Airless</u><br/>Presión: 2500 a 3000 psi.<br/>Boquilla 0.017-0.025.<br/>Filtro 60 mallas.</p> <p>Se recomienda lavar el equipo con el Thinner W R07KJ71 y enjuagar con R90KJ12.</p> | <p>Para evitar el peligro de fuego y daños a la salud durante su aplicación es necesario tener las siguientes medidas de seguridad:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Usar mascarilla de aire fresco en su aplicación.</li> <li>2. Utilizar equipo eléctrico a prueba de explosión.</li> <li>3. No permitir chispas ni fumar durante su aplicación.</li> <li>4. Lavarse las manos antes de ingerir alimentos</li> <li>5. Se deberá de contar con una adecuada ventilación.</li> <li>6. Consérvese en lugar fresco y seco.</li> <li>7. No se deje al alcance de los menores de edad.</li> <li>8. No se ingiera.</li> <li>9. Cierre bien el envase después de cada uso.</li> <li>10. No mezclar con ningún otro tipo de material, ni producto ajeno al sistema.</li> </ol> <p>No aplicar si la temperatura ambiente está a menos de 10°C.</p> <p>Cía. Sherwin Williams S.A. de C.V., no se hace responsable por el mal uso de este producto.</p> <p>PARA CUALQUIER DUDA DIRÍJASE A SU REPRESENTANTE SHERWIN WILLIAMS O AL ÁREA DE ATENCIÓN A CLIENTES A LOS TELÉFONOS:</p> <p>Área Metropolitana: 5333-1501<br/>Conmutador: 5333-1500 Ext. 1583<br/>Lada sin costo: 01800 71 73 123<br/>77 10 500</p> |

