



119.02

PRIMARIO DE NITROCELULOSA FAST DRY PRIMER LÍNEA P60

BOLETÍN TÉCNICO

| DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO | CARACTERÍSTICAS | PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE |
|--|--|---|
| <p>Primario desarrollado a partir de nitrocelulosa y pigmentos inhibidores de la corrosión, que proporciona una película protectora de secado rápido.</p> <p>El Fast Dry Primer puede ser usado sobre metal al descubierto o previamente pintado. La película de Fast Dry Primer presenta excelente adherencia, secado rápido y permite nivelar pequeños defectos de la superficie sobre la que se aplica.</p> <p>Usos: Se puede usar para recubrir Muebles metálicos, Cancelaría, Maquinaria, Unidades de Transporte, Estructuras, y en general superficies metálicas que requieren mayor protección que la convencional. Puede ser recubierto con acabados de un solo componente y de dos componentes.</p> <p>En aplicaciones específicas consultar al Departamento Técnico de Cía. Sherwin Williams S.A. de C.V.</p> | <p>Acabado: Mate.</p> <p>Color: Gris mediano P60AJ04. Rojo oxidado P60NJ01. Blanco P60WA33</p> <p>No. de componentes: Uno.</p> <p>Sólidos en peso: 51 ± 2%.</p> <p>Sólidos en volumen: 33 ± 2%.</p> <p>Secado a 25°C Y 50% H.R. a 4 mils húmedas. Al tacto: 5 minutos. Lijar: 20 minutos. Recubrir: 1 hora.</p> <p>Rendimiento teórico a 1.0 mils de espesor seco: 13 m²/lto (dos manos ligeras).</p> <p>Nota. Al calcular el rendimiento práctico, se deberá de tomar en cuenta pérdidas por aplicación, manejo de materiales e irregularidades de la superficie, que pueden ser del orden de un 50% o más, por lo que se recomienda realizar una prueba de aplicación, para determinar el factor real de desperdicio de la obra que se este haciendo.</p> <p>Aplicación: Aspersión.</p> <p>Reductor recomendado: R07KJ20 ó Reductor Universal R07KJ25.</p> <p>% De reducción recomendada: Hasta un 150 % dependiendo el equipo de aplicación usado.</p> <p>Espesor seco recomendado: 1.0 a 1.2 mils.</p> <p>Envase de presentación: Un litro, 4 litros y 19 litros.</p> <p>Almacenamiento: Un año bajo techo, en lugar fresco y seco.</p> | <p>Superficies nuevas LAMINA NEGRA: Deberá realizarse una limpieza manual ó mecánica de acuerdo a las especificaciones SSPC-SP-2 o SSPC-SP-3. Posteriormente se deberá aplicar el Desoxidante y Desengrasante Dual Etch</p> <p>Superficies repintadas. Eliminar toda la pintura suelta o en mal estado. Limpiar todo rastro de moho, oxidación y materia extraña que pueda afectar la adherencia El Fast Dry Primer podrá aplicarse sobre otra pintura, siempre y cuando se encuentre en buenas condiciones de adherencia y apariencia.</p> <p>Unidades de Transporte. Si va a remover toda la pintura de la unidad o solo las partes donde se encuentre cuarteada, aplique Super Removedor Lavable A81KA03 con brocha y déjelo actuar de 5 a 10 minutos, quite la pintura reblandecida con espátula ancha o cuña y lave la superficie con agua y detergente, aplique Dual Etch en una proporción de 3 partes de agua por una parte de Dual Etch con trapo o brocha con la finalidad de asegurar una buena adherencia a la lamina y enjuague finalmente con agua y seque, si se trata de un repintado lave con agua y jabón y asiente la pintura anterior con lija 280, 320 y 360 dejando así una superficie tersa y sin brillo. Después se procederá a imprimir la superficie con Econo-Primer, en aquellas zonas donde se presenten imperfecciones como el caso de rayas que no tapo el primer, se utilizara Fast Dry Plaste Azul, dejando secar una hora y posteriormente deberá desvanecerse empleando lija 360, hasta dejar la superficie uniforme, enjuagando al finalizar con agua y jabón. Por último antes de aplicar el acabado es recomendable aplicar una capa de Econo-Primer sobre el plaste ya lijado con la finalidad de evitar rechupamientos del Acabado, esta capa de primer deberá asentarse con lija 400 y agua.</p> |



119.02

PRIMARIO DE NITROCELULOSA FAST DRY PRIMER LÍNEA P60

BOLETÍN TÉCNICO

| SISTEMAS RECOMENDADOS | APLICACIÓN | PRECAUCIONES |
|---|--|---|
| <p>Acero: Sistema Alquidal. Dos capas de Fast Dry Primer Línea P60 a un espesor seco total de 1.2 mils. Tres a cuatro capas de Esmalte Metalex Línea F75 a un espesor seco de 0.5 mils. Espesor seco total: 2.7 a 3.2 mils.</p> <p>Sistema Acrílico. Dos capas de Fast Dry Primer Línea P60 a un espesor seco total de 1.2 mils. Tres a cuatro capas de Esmalte Kem Fast Dry Línea G69 a un espesor seco de 0.5 mils. Espesor seco total: 2.7 a 3.2 mils.</p> <p>Sistema Poliuretano. Dos capas de Fast Dry Primer Línea P60 a un espesor seco total de 1.2 mils. Dos capas de Esmalte Poly-Acrl Línea F64/V66VJ38 a un espesor seco de 1.5 mils. Espesor seco total: 4.2 mils.</p> <p>Sistema de Piroxilina. Dos capas de Fast Dry Primer Línea P60 a un espesor seco total de 1,2 mils. Tres a cinco capas de Laca Opex Línea L03 a un espesor seco por capa de 0.5 mils. Espesor seco total: 2.7 a 3.7 mils.</p> <p>Sistema Laca Acrilica. Dos capas de Fast Dry Primer Línea P60 a un espesor seco total de 1,2 mils. Tres a cinco capas de Laca Kem Fast Dry Línea L40 a un espesor seco por capa de 0.5 mils. Espesor seco total: 2.7 a 3.7 mils.</p> <p>Sistema Bicapa. Dos capas de Fast Dry Primer Línea P60 a un espesor seco total de 1,2 mils. Tres a cuatro capas de Laca Kem Fast Dry Línea L40 a un espesor seco por capa de 0.6 a 0.8 mils. Tres a cuatro capas de Transparente Sher-Lac a un espesor seco por capa de 0.6 mils. Espesor seco total: 4.8 a 7.4 mils.</p> | <p>Condiciones de aplicación: Humedad relativa 80% máximo. Temperatura: Mayor de 10°C y menor de 35°C.</p> <p>Agite perfectamente el material hasta que este libre de asentamientos y quede homogéneo. Reducir el primario dependiendo el método de aplicación a usar con Thinner Opex R07KJ20 ó con Reductor Universal R07KJ25. Filtrar el material antes de su aplicación.</p> <p>Aplicación:</p> <p><u>Aspersión :</u> Presión de fluido: 1.0-1.5 Kg/cm² Presión de atomización: 2.0-2.5 Kg/cm² Reducción recomendada: Hasta un 150 %.</p> <p>Una vez realizados los trabajos de pintura deberá lavarse el equipo con Thinner W R07KJ71.</p> | <ol style="list-style-type: none"> No mezclar con ningún otro tipo de material, ni producto ajeno al sistema. No aplicar si la temperatura ambiente está a menos de 10°C. Evite el contacto prolongado con la piel. Durante su aplicación, usar el equipo de protección correspondiente. <p style="text-align: center;">ADVERTENCIAS</p> <ul style="list-style-type: none"> Consérvese en lugar fresco y seco. No se debe dejar al alcance de los menores de edad. No se ingiera. Cierre bien el envase después de cada uso. <p>Cía. Sherwin Williams S.A. de C.V., no se hace responsable por el mal uso de este producto.</p> <p>PARA CUALQUIER DUDA DIRÍJASE A SU REPRESENTANTE SHERWIN WILLIAMS O AL ÁREA DE ATENCIÓN A CLIENTES A LOS TELÉFONOS:</p> <p>Área Metropolitana: 53-33-1501 Conmutador: 53-33-1500 Ext. 1583 Lada sin costo: 01800 71 73 123 800 77-10-500</p> |

