



# ESMALTE SECADO RAPIDO LÍNEA H60

## BOLETÍN TÉCNICO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE
<p>Esmalte desarrollado a partir de resina alquidial modificada y pigmentos que proporcionan un acabado brillante de secado rápido y con buenas características tales como dureza, rendimiento y bajo costo.</p> <p><b>USOS:</b> Se emplea en donde se requiera un acabado con excelentes propiedades de brillo y sobre todo un secado rápido como estantería, herramientas, bocinas, seguetas.</p> <p>En aplicaciones específicas consultar al Departamento Técnico de Asesoría Técnica de Cía Sherwin Williams, S.A. de C.V.</p>	<p><b>Acabado:</b> Brillante</p> <p><b>Brillo:</b> 80 - 85 U a 60 °</p> <p><b>No. De componentes:</b> Uno</p> <p><b>Tiempo de secados:</b> a 25 °C y 50% de Humedad Relativa a 1.5 mils húmedas</p> <p><b>Al tacto:</b> 5 a 10 minutos <b>Manejo:</b> 20 a 30 minutos <b>Libre de Huella:</b> 2 a 4 horas <b>Duro:</b> 24 horas</p> <p><b>Viscosidad:</b> 50-60 seg.(Copa Ford # 4)</p> <p><b>Dureza de Lápiz:</b> B-HB (a 1.5 mils. Secas)</p> <p><b>Sólidos en peso:</b> 48 ± 2 %.(Blanco).</p> <p><b>Sólidos en Volumen:</b> 35 ± 2 %.(Blanco)</p> <p><b>Rendimiento Teórico a 1.0 mils. Secas:</b> 13 m<sup>2</sup> por lt</p> <p><b>NOTA:</b> El rendimiento real de la pintura será menor debido a pérdidas ocasionadas por el tipo de superficie a pintar, método de aplicación usado, espesor, que pueden ser del orden de un 50% o más por lo que se recomienda realizar una prueba de aplicación, para determinar el factor real de desperdicio.</p> <p><b>Espesor seco recomendado:</b> 1.5-2.0 mils</p> <p><b>Reductor recomendado:</b> R02KA04 (Reductor # 73) ó Reductor Universal.</p> <p><b>Reducción:</b> Hasta un 15 %.</p> <p>Este esmalte puede ser horneado adicionándole convertidor de horneo Rex V02CJ01 en proporción de 8 % en Volumen</p> <p><b>Envase de presentación:</b> 19 y 200 litros</p> <p><b>Almacenamiento:</b> Un año bajo techo.</p>	<p><b>SUPERFICIES NUEVAS</b></p> <p><u>Acero</u> En general toda superficie a pintar deberá estar libre de polvo, grasa, suciedad, herrumbre y otros contaminantes, mediante limpieza manual o fosfatizado (Se recomienda el uso de nuestro desoxidante y desengrasante Dual Etch Rex W04KA63).</p> <p><u>Lámina Galvanizada</u> Se deberá eliminar grasa, suciedad, mediante una limpieza con solvente o usando Dual Etch. Posteriormente se deberá aplicar el Primario Wash Primer o el Primario Universal Metal Primer, con la finalidad de obtener una buena adherencia entre el Sustrato y esmalte.</p> <p><u>Madera</u> Deberá aplicarse sobre madera completamente seca, libre de polvo, suciedad u otros contaminantes.</p> <p><b>SUPERFICIES REPINTADAS</b> La superficie deberá estar libre de polvo, humedad, pintura suelta o en mal estado. Podrá aplicarse sobre pintura que se encuentre en buenas condiciones de adherencia y apariencia</p>



# ESMALTE SECADO RÁPIDO Línea H60

## BOLETÍN TÉCNICO

SISTEMAS RECOMENDADOS	APLICACIÓN	PRECAUCIONES
<p><b>Acero</b> Dos manos de Esmalte Industrial de Secado Rápido Línea H60 a un espesor seco por mano de 0.8 - 1.0 mils Espesor seco total: 1.6 - 2.0 mils</p> <p><b>Lamina Galvanizada</b> a) Una mano de Primario Wash Primer P60GA02 a un espesor seco de 0.4- 0.5 mils Dos manos de Esmalte Industrial de Secado Rápido Línea H60 a un espesor seco por mano de 0.8-1.0 mils Espesor seco total: 2.0 - 2.5 mils.</p> <p>b) Una mano de Universal Metal Primer E61GJ08 a un espesor seco de 0.8 - 1.0 mils. Dos manos de Esmalte Industrial de Secado Rápido Línea H60 a un espesor seco por mano 0.8 - 1.0 mils. Espesor seco total: 2.4 - 3.0 mils.</p>	<p><b>Condiciones de aplicación:</b>  Temperatura: Mayor a 10°C Humedad Relativa: 85% máximo.</p> <p>Mezclar perfectamente el material hasta obtener un color uniforme y libre de asentamientos.</p> <p><b>Reductor:</b> R02KA04 ó R07KJ25 Se recomienda filtrar el esmalte antes de realizar la aplicación.</p> <p><b>Métodos:</b> <u>Brocha</u> No se recomienda</p> <p><u>Rodillo</u> No se recomienda</p> <p><u>Aspersión convencional</u> Presión de fluido: 1.0 a 1.5 Kg/cm<sup>2</sup>. Presión de Atomización: 2.5 Kg/cm<sup>2</sup>. Reducción Recomendada: Hasta un 15%.</p> <p><u>Equipo Airless</u> Presión: 2000 psi Boquilla: 0.017 a 0.021" Reducción: Máximo 10 %</p> <p><u>Inmersión</u> Se recomienda el uso de un tanque provisto de agitación continua. Reducción: Hasta un 15 %</p> <p>Una vez terminado la aplicación equipo se deberá lavar con Thinner W R07KJ71.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>No mezclar con ningún otro tipo de material, ni producto ajeno al sistema.</li> <li>No aplicar si la temperatura ambiente está a menos de 10°C.</li> </ol> <p style="text-align: center;"><b>ADVERTENCIAS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Consérvese en lugar fresco y seco.</li> <li>- No se debe dejar al alcance de los menores de edad.</li> <li>- No se ingiera.</li> <li>- El uso de este producto por niños debe ser supervisado por adultos.</li> <li>- Cierre bien el envase después de cada uso.</li> </ul> <p>Compañía Sherwin Williams S.A. de C.V., no se hace responsable por el mal uso de este producto.</p> <p>PARA CUALQUIER DUDA DIRÍJASE A SU REPRESENTANTE SHERWIN WILLIAMS O AL ÁREA DE ATENCIÓN A CLIENTES A LOS TELÉFONOS:</p> <p>Área Metropolitana: 53-33-1501 Conmutador: 53 33-15 00 Ext. 1583 Desde Provincia: 01800 71 73 123 77 10 500</p>

