



ESMALTE

KEM FAST DRY

LINEA G69

BOLETÍN TÉCNICO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE						
<p>Esmalte desarrollado a partir de resina acrílica y pigmentos químicamente resistentes, que proporciona un acabado brillante, de secado rápido, de fácil aplicación y de excelente resistencia a intemperie. Kem Fast Dry ofrece las siguientes ventajas:</p> <p>A. Brillo de espejo B. Excelente retención de brillo y color. C. Secamiento rápido. D. Forma una película adherente y flexible. E. No tiene tiempo crítico para recubrirse. F. Cuando se requiera mayor resistencia Kem Fast Dry puede ser catalizado. G. Disponible en Acabado Bicapa.</p> <p>USOS: Para emplearse como acabado de proceso en muebles metálicos, cancelería, herramientas de mano, artículos de plástico, unidades de transporte etc.</p> <p>Resistencia Física: Resistencia en gabinete salino 300 horas. (Sistema con Universal Metal Primer E61GJ08/R07KJ56).</p> <p>Resistencia Química. Después de 3 días de secado.</p> <table border="0"> <tr> <td>Gasolina.....</td> <td>Sin efecto.</td> </tr> <tr> <td>Diesel</td> <td>Sin efecto.</td> </tr> <tr> <td>Grasa Grafitada</td> <td>Sin efecto.</td> </tr> </table> <p>Nota: El Esmalte Kem Fast Dry puede ser secado al horno, con la adición de convertidor Rex V02CJ01, en proporción en volumen de un 10%, y se hornee a 150°C durante 15 minutos. (La adición del convertidor deberá realizarse al momento que se vaya a aplicar y la mezcla tendrá un periodo de vida útil de 2 horas).</p> <p>En aplicaciones específicas consultar al Departamento Técnico de Cía Sherwin Williams S.A. de C.V.</p>	Gasolina.....	Sin efecto.	Diesel	Sin efecto.	Grasa Grafitada	Sin efecto.	<p>Acabado: Brillante.</p> <p>Color: 28 colores y un transparente.</p> <p>No. De componentes: Uno.</p> <p>Sólidos en peso: 56 a 58% (color blanco)</p> <p>Sólidos en volumen: 33 ± 2% (blanco).</p> <p>Brillo 60°: 88 Unidades mínimo.</p> <p>Tiempo de secado: @ 25°C, 50% humedad relativa, aplicado a 1 5 mils. Al tacto: 3 a 5 minutos L. de huella: 30 a 60 minutos. Enmascarar: 2 a 3 horas. Secado forzado: 15 a 20 minutos a 60-80 °C</p> <p>Rendimiento Teórico: 13 m²/lto. a 1.0 mils secas.</p> <p>NOTA: El rendimiento real de la pintura podrá variar debido al tipo de superficie a pintar, método de aplicación usado, condiciones de trabajo, grosor, las pérdidas podrán alcanzar hasta un 50 % ó mas, por lo que se recomienda realizar una prueba de aplicación para determinar el factor de desperdicio del trabajo a realizar.</p> <p>Espesor seco recomendado: 1.5 a 2.0 mils.</p> <p>Reductor: R02KA04, R07KJ25</p> <p>Aplicación: Aspersión</p> <p>Reducción recomendada: Hasta un 75 %.</p> <p>Nota: Cuando se requiera mayor resistencia, el Esmalte Kem Fast Dry puede catalizarse con V66VJ38 en proporción de mezcla de 8 a 1 en volumen.</p> <p>Vida útil: 8 hrs. (ya catalizado)</p> <p>Presentación : 4 y 19 litros base (Línea G69) 1 y 4 litros catalizador.</p> <p>Almacenamiento: Un año bajo techo y en lugar seco.</p>	<p>En general toda superficie a pintar deberá estar libre de toda materia contaminante como son: grasa, aceite, óxido, herrumbre, humedad, y en general toda materia que afecte la adherencia del sistema.</p> <p>SUPERFICIES NUEVAS ACERO Y LAMINA NEGRA Se recomienda limpieza a base de un sistema químico (fosfato de zinc ó de hierro), en caso que no pueda realizarse podrá efectuarse una limpieza manual mecánica, se recomienda el uso de nuestro desoxidante y desengrasante Dual Etch. LAMINA GALVANIZADA Y ALUMINIO Se recomienda un desengrase con disolventes y deberá aplicarse el primario Wash - Primer ó Universal Metal Primer. P60GJ10/R07KJ56 y/o E61GJ08/R07KJ56.</p> <p>SUPERFICIES REPINTADAS La superficie a pintar deberá estar libre de polvo, humedad, pintura suelta o en mal estado, mediante una limpieza manual mecánica Podrá aplicarse sobre pintura que se encuentre en buenas condiciones de adherencia y apariencia, asegurándose que la pintura anterior no se desprenda y se presente buena adherencia entre la capa anterior y la nueva. Retocar las áreas oxidadas y corroídas con el primario anticorrosivo a utilizar.</p> <p>UNIDADES DE TRANSPORTE Se recomienda limpieza manual-mecánica con la finalidad de dejar una superficie libre de contaminantes, lavando la unidad con Dual Etch W04KA63 (superficie desnuda), ó en su caso si es repintado con agua, jabón, asentando con lijas 280, 320 y 360, dejando así una superficie tersa y sin brillo. Después se procederá a imprimir la superficie empleando el primario adecuado, en aquellas zonas donde se presenten imperfecciones como el caso de rayas que no tapo el primer, se utilizara Fast Dry Plaste Azul, dejándose secar una hora, posteriormente deberá desvanecerse empleando lija 360, hasta dejar la superficie uniforme, enjuagando al finalizar con agua y jabón. Por último antes de aplicar Kem Fast Dry, se recomienda aplicar una mano de primer sobre el plaste ya lijado para evitar rechupamientos, esta capa de primer deberá asentarse con lija 400 y agua.</p>
Gasolina.....	Sin efecto.							
Diesel	Sin efecto.							
Grasa Grafitada	Sin efecto.							



119.08

ESMALTE

KEM FAST DRY

LINEA G69

BOLETÍN TÉCNICO

SISTEMAS RECOMENDADOS	APLICACIÓN	PRECAUCIONES
<p>ACERO Y LAMINA NEGRA:</p> <p>SIISTEMA PRIMARIO ACABADO .-VINIL EPOXY-ACRILICO. Dos capas de Universal Metal Primer Línea E61/R07KJ56 a un espesor seco total de 0.8 a 1.2 mils. Tres a cuatro capas de Esmalte Kem Fast Dry G69 a un espesor seco por capa de 0.6 mils. Espesor total del sistema de 2.6 a 3.6 mils</p> <p>.-ALQUIDAL-ACRILICO Dos capas de Econo-Primer E61AJ06 a un espesor seco total de 1.0 a 1.5 mils. Tres a cuatro capas de Esmalte Kem Fast Dry G69 a un espesor seco por capa de 0.6 mils Espesor total del sistema 2.8 a 3.9 mils.</p> <p>SISTEMA ACABADO Tres capas de Esmalte Kem Fast Dry G69 a un espesor seco de 0.5 a 0.6 mils . Espesor total del sistema : 1.5 a 1.8 mils.</p> <p>LAMINA GALVANIZADA Y ALUMINIO: Una capa de primario Wash-Primer P60GJ10/ R07KJ56 a un espesor seco de 0.4 mils o usar dos capas de Universal Metal Primer Línea E61/R07KJ56, a un espesor seco de 0.8 a 1.2 mils. Tres a cuatro capas de Esmalte Kem Fast Dry a un espesor seco por capa de 0.6 mils. Espesor total del sistema de 2.2 a 3.6 mils.</p> <p>UNIDADES DE TRANSPORTE. Dos capas de Econo-Primer Línea E61 (adelgazado de un 50 a 75% con R02KA04) ó dos capas de Universal Metal Primer Línea E61/R07KJ56 (1 a 1 en volumen). Tres a cuatro manos de Esmalte Kem Fast Dry (adelgazado de un 50 a 75 % con reductor R02KA04), dando un oreo entre mano y mano de 10 a 15 minutos.</p> <p>Nota: Si se desea catalizar el Esmalte Kem Fast Dry Línea G69 deberá catalizarse 8 partes en volumen con una parte del catalizador V66VJ38 y adelgazarse en las proporciones arriba indicadas, se recomienda además que el primario a usarse para este sistema sea el Universal Metal Primer.</p> <p>Sistema Bicapa. Aplicar dos manos de Super Transparente Kem Fast Dry previamente catalizado con V66VJ38 en relación de 8 a 1 en volumen, y reducido un 10 % con R07KJ70, dando un oreo entre mano y mano de 10 minutos.</p>	<p>Condiciones de aplicación: Temperatura: Mayor a 10°C Humedad relativa: 85% máximo.</p> <p>Agitar perfectamente el material hasta que este libre de asentamientos y homogéneo. Reducir el material con el reductor # 73 R02KA04 hasta en un 75 % dependiendo el equipo de aspersión a usar. Si se desea obtener mayor resistencia podrá catalizarse con el catalizador V66VJ38 en proporción de 8 partes de esmalte en volumen por una parte de catalizador.</p> <p>Tiempo de inducción de mezcla: 15 minutos</p> <p>Vida útil de mezcla: 6 a 8 horas a 25° C.</p> <p>Filtrar el producto antes de su aplicación</p> <p>Métodos de aplicación:</p> <p><u>Brocha y rodillo</u> No se recomienda.</p> <p><u>Aspersión</u> Presión de atomización: 2,0 a 2,5 Kg/ cm² Presión de fluido: 1.0 a 1.5 Kg/cm² Reducción: Hasta un 75 %. En colores metálicos se recomienda una presión de 3.0 a 3.5 Kg/cm².</p> <p><u>Aspersión Airless</u> Presión 1800 a 2400 PSI. Boquilla: 0.011"-0.013" Filtro: 60 mallas. Reducción: Hasta un 20%.</p> <p>Una vez realizada la aplicación, el equipo deberá lavarse con reductor R07KJ71.</p>	<ol style="list-style-type: none"> No mezclar con ningún otro tipo de material, ni producto ajeno al sistema. No aplicar si la temperatura ambiente está a menos de 10°C. Evite el contacto prolongado con la piel Durante su aplicación, usar el equipo de protección correspondiente <p>ADVERTENCIAS</p> <ul style="list-style-type: none"> Consérvese en lugar fresco y seco. No se debe dejar al alcance de los menores de edad. No se ingiera. Cierre bien el envase después de cada uso. <p>Compañía Sherwin Williams S.A. de C.V., no se hace responsable por el mal uso de este producto.</p> <p>PARA CUALQUIER DUDA DIRÍJASE A SU REPRESENTANTE SHERWIN WILLIAMS O AL ÁREA DE ATENCIÓN A CLIENTES A LOS TELEFÓNOS:</p> <p>Área Metropolitana: 53 33-1501 Conmutador: 53 33-1500 Ext. 1583 Lada sin costo: 01800 71 73 123 77 10 500</p>

