



119.01

PRIMARIO ALQUIDAL
ECONOPRIMER
E61AJ06-E61NJ03

BOLETÍN TÉCNICO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE
<p>Primario desarrollado a partir de resina alquidal modificada y pigmentos inhibidores de la corrosión, que proporciona una película protectora de secado rápido. El Econoprimer puede ser usado sobre metal al descubierto o previamente pintado. La película de Econoprimer presenta excelente adherencia, secado rápido y permite nivelar pequeños defectos de la superficie sobre la que se aplica.</p> <p>USOS: Se puede usar para recubrir muebles metálicos, cancelaría, maquinaria, estructuras, y en general superficies metálicas que requieran mayor protección que la convencional.</p> <p>En aplicaciones específicas consultar al Departamento Técnico de Cía. Sherwin Williams S.A. de C.V.</p>	<p>Acabado: Mate.</p> <p>Color: Gris E61AJ06. Rojo óxido E61NJ03.</p> <p>Sólidos en peso: 61.0 ± 2.0 %.</p> <p>Sólidos en volumen: 39.0 ± 2.0 %.</p> <p>Tiempo de Secado: @ 25°C, 50% humedad relativa, aplicado a 4 mils húmedas Al tacto: 5 a 10 minutos. Lijar: 30 minutos. Recubrir: 60 minutos.</p> <p>Rendimiento teórico: 16 m² /lt a 1.0 mils secas</p> <p>Aplicación: Aspersión.</p> <p>Espesor de película seca recomendada: 1.0 - 1.5 mils.</p> <p>Reductor recomendado: Reductor # 73 R02KA04 ó Reductor Universal R07KJ25</p> <p>% de reducción recomendado: Hasta un 75% dependiendo el método de aplicación a usar.</p> <p>NOTA: El rendimiento real de la pintura será menor debido a pérdidas ocasionadas por el tipo de superficie a pintar, método de aplicación usado, condiciones de trabajo, espesor de película seca, por aspersión las pérdidas pueden ser del orden de un 50% ó más.</p> <p>Presentación: Un litro, 4 litros y 19 litros.</p> <p>Almacenamiento: Un año en lugar fresco, seco y bajo techo.</p>	<p>Superficies nuevas LAMINA NEGRA: Deberá realizarse una limpieza manual ó mecánica de acuerdo a las especificaciones SSPC-SP-2 o SSPC-SP-3. Posteriormente se deberá aplicar. Nuestro Desoxidante y Desengrasante Dual Etch</p> <p>Superficies repintadas. Eliminar toda la pintura suelta o en mal estado. Limpiar todo rastro de moho, oxidación y materia extraña que pueda afectar la adherencia El Econoprimer podrá aplicarse sobre otra pintura, siempre y cuando se encuentre en buenas condiciones de adherencia y apariencia.</p> <p>Unidades de Transporte. Si va a remover toda la pintura de la unidad o solo las partes donde se encuentre cuarteada, aplique Super Remover Lavable A81KA03 con brocha y déjelo actuar de 5 a 10 minutos, quite la pintura reblandecida con espátula ancha o cuña y lave la superficie con agua y detergente, aplique Dual Etch en una proporción de 3 partes de agua por una parte de Dual Etch con trapo o brocha con la finalidad de asegurar una buena adherencia a la lamina y enjuague finalmente con agua y seque, si se trata de un repintado lave con agua y jabón y asiente la pintura anterior con lija 280, 320 y 360 dejando así una superficie tersa y sin brillo. Después se procederá a imprimir la superficie con Econo-Primer, en aquellas zonas donde se presenten imperfecciones como el caso de rayas que no tapo el primer, se utilizara Fast Dry Plaste Azul, dejando secar una hora y posteriormente deberá desvanecerse empleando lija 360, hasta dejar la superficie uniforme, enjuagando al finalizar con agua y jabón. Por último antes de aplicar el acabado es recomendable aplicar una capa de Econoprimer sobre el Plaste ya lijado con la finalidad de evitar rechupamientos del Acabado, esta capa de primer deberá asentarse con lija 400 y agua.</p>



119.01

PRIMARIO ALQUIDAL
ECONOPRIMER
E61AJ06-E61NJ03

BOLETÍN TÉCNICO

SISTEMAS RECOMENDADOS	APLICACIÓN	PRECAUCIONES
<p>Acero.</p> <p>Sistema Acrílico. Aplicar dos capas de Econo-Primer a un espesor seco por capa de 0.6 - 0.8 mils. Tres a cuatro capas de Esmalte Acrílico Kem Fast Dry Línea G69 a un espesor seco por capa de 0.5 mils. Espesor seco total: 2.7 a 3.6 mils.</p> <p>Sistema Alquidal. Aplicar dos capas de Econo-Primer a un espesor seco por capa de 0.6 - 0.8 mils. Tres a cuatro manos de Esmalte Metalex Línea F75 a un espesor seco por capa de 0.5 mils. Espesor seco total: 2.7 a 3.6 mils.</p> <p>Puede emplearse como acabado el Esmalte Secado Rápido Línea H60.</p>	<p>Condiciones de aplicación: Temperatura mayor de 10°C y menor de 35°C. Humedad relativa: 85% máximo.</p> <p>Agite perfectamente el material hasta que este libre de asentamientos y quede homogéneo. Reducir el primario dependiendo el método de aplicación a usar con reductor R02KA04 ó Reductor Universal R07KJ25 Filtrar el material antes de su aplicación</p> <p><u>Aplicación</u></p> <p><u>Aspersión:</u> Presión de fluido: 1.0-1.5 Kg/cm² Presión de atomización: 2.0-2.5 Kg/cm² Reducción recomendada: De un 50 a 75 %.</p> <p>Aspersión HVLP Presión de atomización: 10 lbs/in²</p> <p>Aspersión Airless: Presión: 2000 psi. Boquilla: 0.011 - 0.015" Filtro: 60 mallas. Reducción: Hasta un 20%.</p> <p>Una vez realizados los trabajos de pintura deberá lavarse el equipo con Thinner W R07KJ71.</p>	<ol style="list-style-type: none"> No mezclar con ningún otro tipo de material, ni producto ajeno al sistema. No aplicar si la temperatura ambiente está a menos de 10°C. Evite el contacto prolongado con la piel Durante su aplicación, usar el equipo de protección correspondiente. <p style="text-align: center;">ADVERTENCIAS</p> <ul style="list-style-type: none"> Consérvese en lugar fresco y seco. No se debe dejar al alcance de los menores de edad. No se ingiera. Cierre bien el envase después de cada uso. <p>Cía. Sherwin Williams S.A. de C.V., no se hace responsable por el mal uso de este producto.</p> <p>PARA CUALQUIER DUDA DIRÍJASE A SU REPRESENTANTE SHERWIN WILLIAMS O AL ÁREA DE ATENCIÓN A CLIENTES A LOS TELÉFONOS:</p> <p>Área Metropolitana: 53-33-1501 Conmutador: 53-33-1500 Ext. 1583 Lada sin costo: 01800 71 73 123 800 77 10 500</p>

