



117.01

PRIMARIO ALQUIDAL DE MINIO

**PEMEX RP 1**

**E90EJ01**

**BOLETÍN TÉCNICO**

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE
<p>Primario desarrollado a partir de pigmento de óxido de plomo, resina alquidal y aceite de linaza, que proporciona excelentes características inhibitoras de la corrosión, adecuado para usarse en ambientes secos y húmedos.</p> <p>Este primario esta homologado y aprobado por el Instituto Mexicano del Petróleo. Cumple satisfactoriamente con las especificaciones de:</p> <p style="text-align: center;"><b>PEMEX RP-1</b></p> <p><b>USOS:</b> Se recomienda aplicar sobre superficies metálicas de hierro y acero que estén expuestas a las condiciones normales en la Industria tanto en interiores como en exteriores. También es recomendable como mano de taller y en áreas confinadas donde no sea posible realizar una limpieza con chorro de arena.</p> <p><b>Guía de Resistencia Física:</b> Adherencia en Balanza: 4 kg. Mínimo. Flexibilidad en Mandril Mayor de 10% Cónico. Resistencia en Cámara 150 Horas. Salina. Intemperismo Q.V. 300 Horas.</p> <p>Estas dos últimas pruebas, se evaluaron como sistema Primario-Acabado (RP-1/RP-20), con preparación de superficie Manual de acuerdo a la Norma SSPC-SP-2 y a un espesor seco de 3.0 mils Primario de Minio RP-1 y 3 mils Acabado Alquidal RA-20.</p> <p><b>Guía de Resistencia Química:</b> Se usara preferentemente con acabado Alquidálico RA-20 Línea F91, el cuál deberá ser aplicado en un periodo mínimo de 8 hrs, después de ser aplicado el primario. Este sistema es el más adecuado para dar mantenimiento a las instalaciones industriales en interiores y exteriores, en áreas donde no se manejen productos ó agentes agresivos. En aplicaciones especificas consultar al Departamento Técnico de Cia. Sherwin Williams, S.A. de C.V.</p>	<p><b>Acabado:</b> Mate.</p> <p><b>Color:</b> Naranja.</p> <p><b>Componentes:</b> Uno.</p> <p><b>Sólidos en peso:</b> 75.0 ± 2.0 %</p> <p><b>Sólidos en volumen:</b> 45.0 ± 2.0 %</p> <p><b>Tiempo de secado a 25 °C. y 50 % de H.R.</b> <b>Secado al tacto:</b> 30 minutos <b>Libre de huella:</b> 2 a 4 horas. <b>Duro:</b> 24 horas. <b>Recubrir:</b> 4 a 6 horas. <b>En servicio:</b> 24 horas.</p> <p><b>Espesor recomendado por capa:</b> 3.0 mis.</p> <p><b>Número de capas:</b> Uno.</p> <p><b>Reductor recomendado:</b> R03KJ01.</p> <p><b>Rendimiento teórico:</b> 17 mts<sup>2</sup>/lto a 1.0 mils secas (sin perdidas).</p> <p><b>Aplicación:</b> Brocha, rodillo, aspersión.</p> <p>NOTA : Al calcular el rendimiento práctico hay que tomar en cuenta pérdidas por aplicación, manejo de materiales, irregularidades de la superficie, condiciones de aplicaciones, estas perdidas son del orden de un 50% o más, por lo que se recomienda realizar una prueba de aplicación para determinar el factor de desperdicio de la obra a realizar.</p> <p><b>Resistencia a la temperatura:</b> 100°C (Calor seco).</p> <p><b>Presentación:</b> Envase 19 litros.</p> <p><b>Almacenamiento:</b> 1 año bajo techo, en lugar fresco y bajo techo.</p>	<p><b>Superficies nuevas</b> <b>Acero, Madera.</b> La superficie deberá estar libre de todo material contaminante, mediante una limpieza Manual ó Mecánica, iniciando con una limpieza con solventes de acuerdo a la Norma SSPC-SP-1 y terminando con una limpieza manual mecánica SSPC-SP3 DE Steel Structures Painting Council.</p> <p><b>Lamina Galvanizada.</b> Limpiar grasa, suciedad, sales, etc. a base de solventes SSPC-SP-1, cuando la superficie es nueva se recomienda el empleo de un primario Wash Primer P60GA02/R07JK56, para asegurar así una completa adherencia entre sustrato y el primario de Minio E90EJ01.</p> <p><b>Superficie Repintada</b> Eliminar toda pintura en mal estado de adherencia y apariencia. Limpiar todo rastro de moho, oxidación y materia extraña que pueda afectar la adherencia entre la superficie y la pintura, mediante limpieza Manual ó Mecánica (SSPC-SP2 ó SSPC-SP3).</p>



117.01

PRIMARIO ALQUIDAL DE MINIO

**PEMEX RP 1**

**E90EJ01**

**BOLETÍN TÉCNICO**

SISTEMAS RECOMENDADOS	APLICACIÓN	PRECAUCIONES
<p><b>ACERO</b>  <b>Sistema Alquidal:</b>            Una capa de primario Alquidal RP-1 (E90EJ01) a un espesor seco por capa de 3.0 mils.            Dos capas de Esmalte Alquidal RA-20 (Línea F91) a un espesor seco por capa de 1.5 mils. Espesor seco total 6.0 mils.</p> <p><b>Sistema Alquidal.</b>            Una capa de Primario Alquidal de Minio (E90EJ01) a un espesor seco por capa de 3.0 mils.            Dos capas de Esmalte Alquidal Kem Enamel Línea A57 a un espesor seco por capa de 1.5 mils. Espesor seco total 6.0 mils.</p> <p><b>LAMINA GALVANIZADA.</b>            Una capa de Wash Primer P60GJ10/R07KJ56 a un espesor seco de 0.4 mils.            Una capa de Primario Alquidal de Minio E90EJ01 (RP-1) a un espesor seco por capa de 3.0 mils.            Dos capas de Esmalte Alquidal Línea F91 a un espesor seco por capa de 1.5 mils. Espesor seco total 6.4 mils secas.</p>	<p><b>Condiciones de aplicación:</b>            Temperatura: 10 - 40 °C.            Humedad Relativa: 85 % máximo.</p> <p>Agitar perfectamente el material.            Reducir el material dependiendo del método de aplicación a usar.            Filtrar el material antes de su aplicación.</p> <p><b>Reductor recomendado:</b> R03KJ01.</p> <p><b>Métodos de aplicación:</b>  <u>Brocha:</u>            Reducción: En caso de ser necesario adelgazar hasta un 10% máximo.</p> <p><u>Aspersión convencional</u>            Pistola De Vibbiss JGA-503.            Presión del fluido: 1.0 - 1.5 Kg/cm<sup>2</sup>            Presión de atomización: 2.5 - 3.5 Kg/ cm<sup>2</sup>            Reducción: 10 a 20 % máximo.</p> <p><u>Aspersión Air-less</u>            Presión: 2500 a 3000 psi.            Boquilla: 0.015 " a 0.017".            Filtro: 60 mallas.            Reducción: Máximo 10%..</p> <p>Una vez realizada la aplicación se deberá lavar el equipo con Thinner W R07KJ71.</p>	<p>Para evitar el peligro de fuego y daños a la salud durante su aplicación es necesario tener las siguientes medidas de seguridad:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Usar mascarilla de aire fresco en su aplicación.</li> <li>2. Utilizar equipo eléctrico a prueba de explosión.</li> <li>3. No permitir chispas ni fumar durante su aplicación.</li> <li>4. Lavarse las manos antes de ingerir alimentos</li> <li>5. Se deberá de contar con una adecuada ventilación.</li> <li>6. No aplicar si la temperatura ambiente está amenos de 10°C.</li> <li>7. No reducir más de lo recomendado</li> </ol> <p>Cía. Sherwin Williams S.A. de C.V., no se hace responsable por el mal uso de este producto.</p> <p>PARA CUALQUIER DUDA DIRÍJASE A SU REPRESENTANTE SHERWIN WILLIAMS O AL ÁREA DE ATENCIÓN A CLIENTES A LOS TELÉFONOS:</p> <p>Área Metropolitana: 5333-1501            Conmutador: 5333-1500 Ext. 1586            Lada sin costo: 01800 71 73 123            77 10 500</p>

