112.07

ACABADO EPÓXICO GRADO SANITARIO GRIS B62AJ23/B60VJ09 BLANCO B62WJ07/B60VJ09

BOLETÍN TÉCNICO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE
Recubrimiento de altos sólidos desarrollado a base de resina epóxica y pigmentación libre de plomo, que endurece por la acción de un reactivo químico a base de una resina poliamídica. **USOS:** – Se usa en equipos donde se procesa, almacena, empaca o transporta alimentos, formando una barrera entre el sustrato y los alimentos. – Resistencia a sustancias química. – En equipos y estructuras de proceso tales como: Plantas de Papel, Tanques de Almacenamiento, Estructuras de Plataformas Marinas, Interior de Tanques de Agua Potable. – Resistencia al ataque de bacterias. El recubrimiento fue desarrollado en base a la formula americana del Hi Solids Catalyzed Epoxy B62/B60V20 que cumple con las siguientes normas: • Norma FDA Regulation 175,300 • Cumple con la norma AWWA D-102-78 (Interior Systems) • Certificado por ANSI/NSF 61 (National Sanitation Foundation) <u>Guía de Resistencia Física:</u> Durabilidad al exterior: Excelente (sufre caleo en los 3-6 primeros meses, pero no continua). Dureza de lápiz: 2 H Resistencia al calor seco: 90°C Resistencia al impacto: 40 lbs/in Resistencia en cámara salina: 1000 horas. Sistema Epóxico Grado Sanitario a 12.0 mils SSPC-SP-10 (perfil de anclaje 2.0 mils) <u>Guía de Resistencia Química:</u> Agua fresca y agua de mar: 46°C Agua potable: 46°C Resistencia a Inmersión: Hidrocarburos alifáticos: 25°C (gasolina, aceite) Resistencia a vapores, salpicaduras y derrames de: • Soluciones de ácidos severas y álcalis • Hidrocarburos aromáticos (moderado) • Disolventes clorados (moderada) • Aceites lubricantes (severa) • Soluciones débiles de ácidos orgánicos (severa). En aplicaciones específicas consultar al Departamento Técnico de Cía. Sherwin Williams S.A. de C.V.	**Acabado:** Brillante 30-40 unidades a 60° **Color:** Gris y Blanco **No. de componentes:** Dos. **Sólidos en volumen:** 59.5 ± 2% **Sólidos en peso:** 74 ± 2% **Peso específico:** 1.485-1.525 **Viscosidad Stormer:** 80-100 UK. **Tiempo de secado:** @ 25°C, 50% humedad relativa, aplicado a 1.5 mils húmedas. Al tacto: 1.0-1.5 hrs. Libre de huella: 4-5 horas. Duro: 24 horas. Para recubrir: 6 horas. mínimo. 24 horas máximo. Para servicio: 7 días. **Rendimiento:** 23 m^2/lt en superficies lisas a 1.0 mils secas (sin pérdidas) **Espesor seco recomendado:** 6.0 mils. **Número de capas:** Dos. **Aplicación:** Aspersión, brocha para pequeñas áreas. **NOTA:** El rendimiento real del recubrimiento será menor debido a factores tales como: método de aplicación usado, tipo de superficie a cubrir, espesor de película a depositar, condiciones de trabajo etc. Aplicando por aspersión las perdidas pueden ser de un 50% o más, por lo que se recomienda realizar una prueba de aplicación para determinar el factor real de desperdicio propio de la obra a realizar. **Presentación:** Base 16 litros Catalizador 4 litros. **Almacenamiento:** 1 año bajo techo, en lugar seco y fresco.	**Superficies Nuevas** **ACERO:** Deberá realizarse una limpieza con abrasivos de acuerdo a la especificación SSPC-SP5 (perfil de anclaje 2.0 mils) **Superficies Repintadas** Eliminar toda la pintura en mal estado de adherencia y apariencia. Limpiar todo rastro de moho, oxidación y materia extraña que pueda afectar la adherencia entre la superficie y la pintura, se recomienda realizar una prueba de aplicación para determinar la compatibilidad entre la capa nueva y la antigua, si se presentan problemas de adherencia será necesario eliminar la pintura anterior y preparar la superficie siguiendo las recomendaciones de superficie nueva. **CONCRETO:** **Nuevo:** La superficie debe estar completamente limpia y seca antes de recubrir. El curado mínimo del substrato es de 28 días a 25°C, se deberán de remover todos los contaminantes como agentes liberadores de cimbra, compuestos de curado, sales, eflorescencias, lechadas, mediante limpieza con Agua a Alta Presión (hasta 20000 psi), limpieza con Chorro de Abrasivo ó limpieza con ácido, en todos estos métodos al término de la preparación la superficie deberá presentar un aspecto similar al de una lija de grano medio. **Viejo:** La preparación de superficie debe hacerse casi como el concreto nuevo, sin embargo sí el concreto está contaminado con aceites, grasas, químicos, éstos deben ser removidos limpiando con algún detergente fuerte, refiérase al método ASTM D4258. Siempre siga los métodos ASTM enlistados a continuación: Práctica estándar para limpiar concreto ASTM D4258. Práctica estándar para abrasión de concreto ASTM D4259. Práctica estándar para acidular concreto ASTM D4259. Método de hoja de plástico para revisar humedad en concreto ASTM D4263. **Servicio por inmersión**: Además de la preparación de la superficie arriba mencionada, se requiere limpieza con chorro de abrasivo acabado ráfaga en la superficie de concreto de acuerdo con ASTM D4259.

ACABADO EPÓXICO GRADO SANITARIO GRIS B62AJ23/B60VJ09 BLANCO B62WJ07/B60VJ09

BOLETÍN TÉCNICO

SISTEMAS RECOMENDADOS	APLICACIÓN	PRECAUCIONES
ACERO Y CONCRETO (AGUA POTABLE) Dos manos de Acabado Epóxico Grado Sanitario (LINEA B62/B60VJ09) a un espesor seco por capa de 6.0 mils. Espesor seco total: 12 mils. **ACERO (SERVICIO DE AGUA NO POTABLE)** Una capa de Inorgánico de Zinc Autocurante (B59AJ09) a un espesor seco de 3.0 mils. Dos capas de Acabado Epóxico Gris Grado Sanitario (LINEA B62/B60VJ09) a un espesor seco por capa de 6.0 mils Espesor seco total 15.0 mils.	**Condiciones de aplicación:** Temperatura: Mayor a 10°C Humedad relativa: 85% máximo **Nivel de catalización:** 4 a 1 en volumen (4 partes de Línea B62 por 1 parte de B60VJ09) **Tiempo de inducción:** 30 minutos **Vida útil de mezcla:** 8 horas. @ 25°C **NOTA:** A mayor temperatura, la vida útil de mezcla se acorta. Agitar perfectamente el material **Reductor recomendado:** R90KJ12 **Métodos:** Brocha: Solo para pequeñas áreas Reducción: 10 %. Aspersión convencional Presión de fluido: 1.0-1.5 Kg/cm^2 Presión de atomización: 2.5-3.5 Kg/cm^2 Reducción: Hasta un-20%. Aspersión Air-less Presión: 2000 a 2500 psi. Boquilla: 0.015-0.019” Filtro: 30 mallas. Reducción:: Hasta un 10%. Una vez realizada la aplicación el equipo deberá lavarse con Thinner W R07KJ71.	Para evitar el peligro de fuego o explosión y daños a la salud, durante su aplicación, es necesario tomar las siguientes medidas de seguridad: A. Usar mascarilla de aire fresco y lentes de seguridad. B. Usar equipo eléctrico a prueba de explosión. C. No permitir chispas, ni fumar durante su aplicación. D. Lavarse las manos antes de ingerir alimentos. E. Se debe contar con una adecuada ventilación. F. Cierre bien el envase después de cada uso. G. No se deje al alcance de los menores de edad. H. No se ingiera. I. No mezclar con ningún otro tipo de material, ni producto ajeno al sistema. J. No aplicar sí la temperatura está a menos de 10°C. Cía. Sherwin Williams S.A. de C.V., no se hace responsable por el mal uso de este producto. PARA CUALQUIER DUDA DIRÍJASE A SU REPRESENTANTE SHERWIN WILLIAMS O AL ÁREA DE ATENCIÓN A CLIENTES A LOS TELÉFONOS: Área Metropolitana: 5333-1501 Conmutador: 5333-1500 Ext. 1583 Lada sin costo: 01800 71 73 123 77 10 500